

Bitte ausgefüllt per Fax bis spätestens 30.07.2010 an: 069 - 97080319

# Bockenheim Aktiv e.V.



## Verbindliche Anmeldung Leipziger Straßenfest 2010

4. September 2010 – 11:00 bis 24:00\* Uhr

Leipziger Str. (Ecke Adalbertstr. bis Ecke Rohmer Straße) in Frankfurt Bockenheim

\* Mindestteilnahmezeit für Infostände bis 21 Uhr.

Name / Firma: \_\_\_\_\_

Straße / Hausnummer: \_\_\_\_\_

PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ e-Mail: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner am 4.9.: \_\_\_\_\_ Handy: \_\_\_\_\_

Genaue Bezeichnung des Warenangebotes (ohne Angaben keine Teilnahme!!!):

### Kosten (bitte Zutreffendes ankreuzen):

Ich benötige folgende Standfläche: ( bitte eintragen ) \_\_\_\_\_ lfd. Meter

Vereine / Verbände / Infostände 100,00 € [ ]

Gastronomie (Essen und/oder Getränke ( 2 lfd. Meter ) 261,80 € [ ]

Gastronomie (je weiterer lfd. Meter) 119,00 € [ ] x \_\_\_\_\_ Meter

Kleinstverkaufsstände bis 2 Meter 119,00 € [ ]

(Softeis, Eis, Popkorn, Crêpes, Waffeln und Zuckerwatte)

Bier-Wein-Sekt- und Cocktail-Ausschank 595,00 € [ ]

Kunst/Handwerk/Sonstiges 178,50 € [ ]

Mitglieder erhalten einen Rabatt von 10 % auf die Standmieten!

### Strom:

Strom 230 Volt pauschal: 47,60€ [ ] / Maximalverbrauch an KW bitte angeben \_\_\_\_\_ KW

Strom 360 Volt pauschal: 77,35€ [ ] / Maximalverbrauch an KW bitte angeben \_\_\_\_\_ KW

Wasserpauschale 9,00 € [ ] / Vom Übergabepunkt ( siehe auch Teilnahmebedingungen )

Alle Preise inkl. MwSt.

Über die Standmieten und Nebenkosten (außer Kautionen) wird eine Rechnung mit Ausweis der Mehrwertsteuer erstellt.

Müllkaution: Obligatorisch und wird bei ordnungsgemäßigem Verlassen zurückgezahlt 50,00 € [X]

Mit meiner Unterschrift akzeptiere ich die Teilnahmebedingungen zum Leipziger Straßenfest 2010.

Datum/Unterschrift:

Firmenstempel: