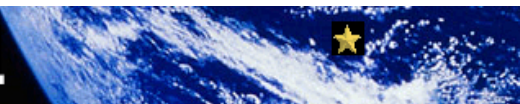


**Bitte ausgefüllt per Fax bis spätestens 29.07.2011 an: 069 - 97080319**

# Bockenheim Aktiv e.V.



## Verbindliche Anmeldung Leipziger Straßenfest 2011

3. September 2011 – 11:00 bis 24:00\* Uhr

Leipziger Str. (Ecke Adalbertstr. bis Ecke Rohmer Straße) in Frankfurt Bockenheim

\* **Mindestteilnahmezeit für Infostände bis 21 Uhr.**

Name / Firma: \_\_\_\_\_

Straße / Hausnummer: \_\_\_\_\_

PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ e-Mail: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner am 3.9.2011: \_\_\_\_\_ Handy: \_\_\_\_\_

Genau Bezeichnung des Warenangebotes (ohne Angaben keine Teilnahme!!!):

### Kosten (bitte Zutreffendes ankreuzen):

Ich benötige folgende Standfläche: ( bitte eintragen ) \_\_\_\_\_ lfd. Meter

Vereine / Verbände / Infostände	100,00 €	[ ]
---------------------------------	----------	-----

Gastronomie (Essen und oder Getränke ( 2 lfd. Meter )	261,80 €	[ ]
---	----------	-----

Gastronomie (je weiterer lfd. Meter)	119,00 €	[ ] x _____ Meter
--------------------------------------	----------	-------------------

Kleinstverkaufsstände bis 2 Meter	119,00 €	[ ]
-----------------------------------	----------	-----

(Softis, Eis, Popkorn, Crêpes, Waffeln und Zuckerwatte)

Bier-Wein-Sekt- und Cocktail-Ausschank	595,00 €	[ ]
--	----------	-----

Kunst/Handwerk/Sonstiges	178,50 €	[ ]
--------------------------	----------	-----

Mitglieder erhalten einen Rabatt von 10 % auf die Standmieten !

### Strom:

Strom 230 Volt pauschal: 47,60€ [ ] / Maximalverbrauch an KW bitte angeben \_\_\_\_\_ KW

Strom 360 Volt pauschal: 77,35€ [ ] / Maximalverbrauch an KW bitte angeben \_\_\_\_\_ KW

Wasserpauschale 9,00€ [ ] / Vom Übergabepunkt ( siehe auch Teilnahmebedingungen )

Alle Preise inkl. MwSt.

Über die Standmieten und Nebenkosten (außer Kauttionen) wird eine Rechnung mit Ausweis der Mehrwertsteuer erstellt.

**Müllkaution:** Obligatorisch und wird bei ordnungsgemäßem Verlassen zurückgezahlt 50,00 € [X]

Mit meiner Unterschrift akzeptiere ich die Teilnahmebedingungen zum Leipziger Straßenfest 2011.

Datum/Unterschrift:

Firmenstempel: